



Термокаталитический сенсор ТКС-5

Термокаталитический сенсор ТКС 5 предназначен для обнаружения содержания углеводородных газов (метана, пропана, бутана и их смесей) в воздушной среде и выдачи выходного электрического сигнала, пропорционального объемной доле углеводородных газов.

Сенсор ТКС-5 предназначен для использования в качестве ЗИП для находящихся в эксплуатации газоанализаторов типа «Агат».

Сенсор ТКС5 может быть использован в других приборах, в конструкции которых предусмотрен защитный элемент сенсора по ГОСТ 24032-80 и цепи питания которых искробезопасны по ГОСТ 22782.5-78.

Сенсор ТКС-5 должен иметь степень защиты от внешних воздействий IP 50 по ГОСТ 14254.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТКС-5

| | |
|--|------------------------|
| Диапазон преобразования, %, об. CH_4 | 0-3 |
| Рабочее напряжение постоянного тока, В | $2,0 \pm 0,05$ |
| Ток потребления, мА, не более | 210 |
| Время прогрева, мин., не более | 5,0 |
| Полное время установления выходного сигнала, с, не более | 3,0 |
| Коэффициент преобразования (чувствительность), мВ/% CH_4 , не менее | 20 |
| Функциональная характеристика выходного сигнала | линейная |
| Сопротивление одного чувствительного элемента при $t=20^\circ\text{C}$, Ом | $2,0 \pm 0,2$ |
| Масса, г, не более | 3,5 |
| Габаритные размеры, мм | $\text{Ø}11 \times 19$ |

Термокаталитический сенсор ТКС 5 работоспособен при температуре окружающей среды от $+5$ до $+40^\circ\text{C}$ и относительной влажности до 100% при температуре 35°C .