



Термокаталитический сенсор ТКС-1

Термокаталитический сенсор **ТКС 1** предназначен для обнаружения содержания углеводородных газов (метана, пропана, бутана и их смесей) в воздушной среде и выдачи выходного электрического сигнала, пропорционального объемной доле углеводородных газов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТКС-1

Диапазон преобразования, %, об. CH_4	0-3
Рабочее напряжение постоянного тока, В	$2,4 \pm 0,05$
Ток потребления, мА, не более	150
Время прогрева, мин., не более	5,0
Полное время установления выходного сигнала, с, не более	3,0
Коэффициент преобразования (чувствительность), мВ/% CH_4 , не менее	20
Функциональная характеристика выходного сигнала	линейная
Относительное изменение выходного сигнала в течение 10 ч, %, не более	9,0
Сопротивление одного чувствительного элемента при $t=20^\circ\text{C}$, Ом	$3,4 \pm 0,3$
Масса, г, не более	4,0
Габаритные размеры, мм	$\text{Ø}11 \times 17,5$
Применяемость	СМС-2/1, X22

Термокаталитический сенсор **ТКС-1** работоспособен при температуре окружающей среды от $+5$ до $+40^\circ\text{C}$ и относительной влажности до 100% при температуре 35°C .